



## ΙΝΣΤΙΤΟΥΤΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΟΜΟΓΕΝΩΝ ΚΑΙ ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

Δημ. Σούτσου 6, Αθήνα 11521

Τηλέφωνο: 210-6421281

Φαξ: 210-6420116

E-mail: [ipode@otenet.gr](mailto:ipode@otenet.gr)

1-12-2009

Τα ποσοτικά στοιχεία που ακολουθούν δίνουν μια συγκεντρωτική εικόνα των αλλοδαπών και παλιννοστούντων μαθητών που φοιτούσαν στα δημόσια σχολεία της χώρας μας κατά το σχολικό έτος 2008-09 . Τα στοιχεία συγκεντρώθηκαν στο πλαίσιο έρευνας που κάνει το Ι.Π.Ο.Δ.Ε. κάθε χρόνο.

<b>Κατανομή των Αλλοδαπών και Παλιννοστούντων μαθητών στα Δημόσια Σχολεία κατά το σχολ. έτος 2008-09</b>			
<b>Βαθμίδα εκπαίδευσης</b>	<b>Σύνολο μαθητών</b>	<b>Αριθμός Αλλοδαπών μαθητών</b>	<b>Αριθμός Παλ/ντων μαθητών</b>
<b>Νηπιαγωγείο</b>	128.319	15.447	1.122
<b>Δημοτικό</b>	568.797	58.332	5.212
<b>Γυμνάσιο</b>	310.585	28.680	4.208
<b>Λύκειο</b>	209.243	9.229	2.262
<b>ΤΕΕ - ΕΠΑΛ - ΕΠΑΣ</b>	70.860	7.135	1.543
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>1.287.804</b>	<b>118.823</b>	<b>14.347</b>

<b>Κατανομή των Αλλοδαπών και Παλιννοστούντων μαθητών στα Διαπολιτισμικά Σχολεία κατά το σχολ. έτος 2008-09</b>			
<b>Βαθμίδα εκπαίδευσης</b>	<b>Σύνολο μαθητών</b>	<b>Αριθμός Αλλοδαπών μαθητών</b>	<b>Αριθμός Παλ/ντων μαθητών</b>
<b>Δημοτικό</b>	2.438	523	83
<b>Γυμνάσιο</b>	1.121	478	70
<b>Λύκειο</b>	755	227	92
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>4.314</b>	<b>1.228</b>	<b>245</b>